

Technisches Merkblatt

CRYSTIC PREGEL CR 510 PA

CRYSTIC PREGEL CR 510 PA

Beschreibung

CRYSTIC PREGEL CR 510 PA hat eine hervorragende Klebwirkung, ist zähelastisch und weist eine gute Wasserbeständigkeit auf.

Anwendung

Besonders geeignet zum Verkleben von GFK- Formteilen sowie zur Ausbildung von Hohlkehlen.

Dank ausgezeichneter Haftung dieser Masse wird er überall dort eingesetzt wo es gilt, einen elastischen Verbund zwischen GF-UP Teilen (und zahlreichen anderen Werkstoffen) herzustellen.

In Spezialfällen ist es ratsam, das Haftvermögen in Abhängigkeit der Materialwahl und Vorbehandlungsart durch Vorversuche zu klären.

Sicherheit und Umwelt

Die beim Arbeiten mit chemischen Produkten erforderlichen Schutzmassnahmen sind zu beachten (siehe Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblätter). Der Härter ist für Kinder unerschwinglich aufzubewahren. Die Produkte sind kühl zu lagern. CHRYSTIC PREGEL CR 510 PA ist mindestens 4 Monate, der Härter CHP24 12 Monate haltbar. Nach dieser Zeit sind die Produkte auf ihre Reaktionsfähigkeit zu prüfen. Restmaterial muss fachgerecht entsorgt werden (siehe Sicherheitsdatenblätter)

Verarbeitungshinweise

Kurzanleitung für das Arbeiten mit CHRYSTIC PREGEL CR 510 PA

CHRYSTIC PREGEL CR 510 PA ist eine mit Kurzfasern verstärkte kobaltvorbeschleunigte thixotrope Paste auf der Basis eines ungesättigten Polyesterharzes. Nach der Zugabe von **5% Härter CHP 24** bleibt das Harzgemisch, bei einer Mindesttemperatur von +18°C, während 35-40 Minuten verarbeitbar. Die Härtingszeit verkürzt sich bei erhöhter, verlangsamt sich jedoch bei tieferen Temperaturen.

Das Mischen von Harz und Härter erfolgt **portionenweise** in zweckmässigen Gebinden, wie z.B. Blech-, Karton - oder Glasbecher. Auf jeden Fall nur soviel Harz anmischen, wie in 25 - 35 Minuten verarbeitet werden kann.

Klebefreie Aushärtung wird durch das zugeben von 2% Lufttrockner erreicht.

Beispiel Mischungsverhältnis:

100 Gramm Harz plus 5 ml Härter CHP 24
500 Gramm Harz plus 25 ml Härter CHP 24

Die beiden Komponenten sind sofort gut durcheinander zu mischen.

Zur Hand sein sollten Reinigungsmittel, Putzlappen, Rührhölzer und Mischbecher.

Einfärben:

CHRYSTIC PREGEL CR 510 PA kann mit den entsprechenden Farbpasten eingefärbt werden. Je nach Schichtdicke sind 3 bis 10 Gew. % Farbpaste notwendig.

Trennmittel:

B&C Trennwachs fest oder Trennwachs flüssig gewährleisten eine einwandfreie Trennung von entsprechend vorbehandelten Formoberflächen. Zusätzlich kann Trennmittel PVA aufgetragen werden, damit keine Wachsrückstände auf dem Objekt zurückbleiben.

KERNWERKSTOFFE | KUNSTHARZE | VERSTÄRKUNGSFASERN | KLEBSTOFFE

Bolleter Composites AG
Brühlstrasse 29, CH-9320 Arbon

Telefon +41 71 446 45 10
Telefax +41 71 446 45 12

info@bolletercomposites.ch
www.bolletercomposites.ch