

# Sikaflex®-228

## Der fließfähige Klebstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan	
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	grauweiss	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1.45 kg/l	
Verarbeitungstemperatur	5 °C – 35 °C	
Hautbildezeit <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ca. 60 min	
Durchhärtungsgeschwindigkeit (CQP 049-1)	siehe Diagramm 1	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. 10 %	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 35	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 1 N/mm <sup>2</sup>	
Reissdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 400 %	
Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 4 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 1 N/mm <sup>2</sup>	
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	dauerhaft	-50 °C – 80 °C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C) (CQP 016-1)	Beutel	12 Monate
	Hobbock	9 Monate

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23 °C / 50 % rF

### Beschreibung

Sikaflex®-228 ist ein selbstnivellierender, niederviskoser 1-Komponenten Polyurethan Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-228 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- 1-komponentig
- selbstnivellierend
- niederviskos
- überlackierbar
- elastisch
- geruchsarm
- frei von leichtentzündlichen Lösemitteln

### Anwendungsbereich

Sikaflex®-228 ist geeignet für elastische, grossflächige Verklebungen von Platten aus z.B. lösemittelbeständigen Schäumen (z.B. PUR), rostfreiem Stahl, Aluminium-Blechen, Holz- oder Gipsplatten sowie zum Vergiessen von Nähten und Überlappungen sowie von starren Bodenfügen und Rinnen.

Bei Aussenanwendung als Dichtmasse müssen dünne Schichten von Sikaflex®-228 gegen Sonneneinstrahlung geschützt werden (z.B. durch Abdeckleisten, Lack, usw.).

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-228 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Diese stammt entweder aus der Luft, von porösen Untergründen oder durch leichte Besprühung mit einem feinen Wassernebel.

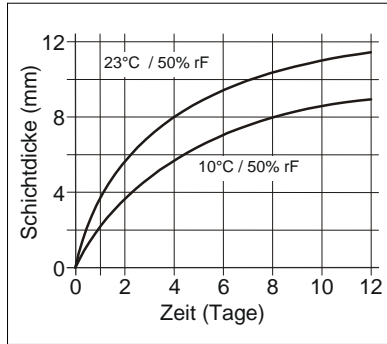


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-228

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-228 ist beständig gegen Wasser, Meer, Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe sowie tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren und Laugen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Vorbehandlungstabelle.

Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

### Verarbeitung

Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kurzer Zeit verarbeitet werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf 5°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Bei grossflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnpachtel (Zahntiefe ca. 3 mm)

verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 600 – 1200 ml/m<sup>2</sup>. Bei der Verklebung von feuchteundurchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushärtung ist der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10g Wasser/m<sup>2</sup>). Beim Fügevorgang Lufteschlüsse vermeiden. Die Füge Teile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

## Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-228 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Überlackieren

Sikaflex®-228 kann überlackiert werden.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Die Dehnfähigkeit von Lacken ist geringer als die von Polyurethan. Es kann dadurch zu Rissen in der Decklackierung kommen.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## Gebinde

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch  
www.sika.com

Sika Schweiz AG  
Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Schweiz  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung  
0800 81 40 40  
Bestellwesen  
0800 82 40 40

