

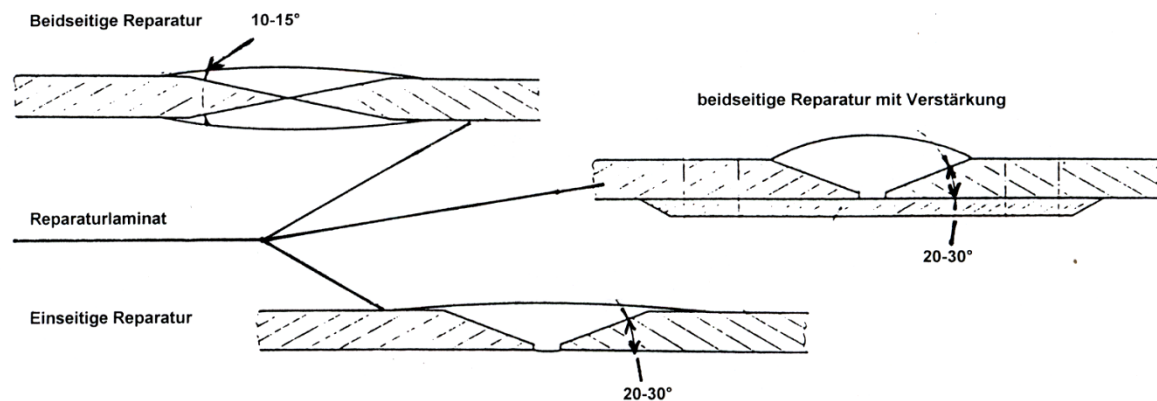
Technisches Merkblatt

Reparaturanleitung für Araldit® LY 556, Epoxidharzsystem

Allgemeine Beschreibung:

Kurzananleitung für die Reparatur an GFK-Teilen mit Epoxidharz 556/HR und Glas-, Kevlar- oder Carbonfasern Epoxidharz 556 ist ein mittelflüssiges, reaktionsfähiges Harz. 100 gr Harz/Härtermischung ist bei +25° C. während 30 – 40 Minuten verarbeitungsfähig. Das Produkt ist nach 8-12 Stunden schleiffähig und erreicht seine Endhärte nach 48 Stunden. Hervorzuheben ist die schnelle und gute Durchtränkung der Faserbündel aus Glas-, Kevlar- und Carbonfasern, sowie die hohe mechanische Festigkeit und klebefreie Aushärtung. **Reparaturen immer nur auf trockenen, sauberen, aufgerauten und entfetteten Untergrund.**

Reparaturarten:



Verarbeitungshinweise:

Reparaturvorgang an der vorbereiteten Stelle:

Ideale Arbeitstemperatur: +18 - 25°C.!

- erst benetzen mit Harz-Härter-Gemisch, dann auflegen und eintränken der vorgeschrittenen Glasmatte.
- eventuell Hinterstopfen mit Harzgemisch, das mit Glasschnitzel zu einem Brei verdickt wurde.
- Glasfasern solange durch Tupfen mit Pinsel, Roller etc. eintränken und imprägnieren, bis eine einheitliche Imprägnierung und Färbung entstanden ist.
- Weisse Stellen deuten auf eingeschlossene Luft, diese müssen zusätzlich bearbeitet werden.
- Folgen mehrere Lagen Glasmatte aufeinander bis die Materialstärke erreicht ist, wird fortlaufend neues Harz-Härter-Gemisch angerührt und weiterlaminiert.
- Arbeitsgeräte sofort nach dem Gebrauch mit Aceton reinigen, damit sie nicht unbrauchbar werden.
- **Einmal ausgehärtetes und klebefreies Laminat ist vor weiteren Arbeiten anzuschleifen.**
- Die Flächenaufbereitung kann mit verdickter Harz/Härtermischung oder mit 2K-Epoxispachtel erfolgen.
- Vor einer Schlusslackierung muss allenfalls, je nach Folgematerial, grundiert werden.

Mischvorgang:

Das Mischen von Harz und Härter erfolgt portionenweise in den vorliegenden Arbeitspackungen oder durch Abwägen in zweckmässigen Mischbechern.

z.B.: 100 Gramm Harz 556 plus 50 Gramm Härter HR + Füllstoff BT 50 nach eigenem Ermessen.

Harz- und Härter sind sofort gut miteinander zu vermischen, erst dann Füllstoff einrühren!

Schutzmassnahmen:

Die beim Arbeiten mit chemischen Produkten erforderlichen Schutzmassnahmen sind zu beachten (Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblätter). Harz und Härter sind für Kinder unerschwinglich aufzubewahren. Die Produkte sind kühl zu lagern. Araldit® Harz LY 556 und Härter ist mindestens 12 Monate haltbar. Nach dieser Zeit sind die Produkte auf ihre Reaktionsfähigkeit zu prüfen.

KERNWERKSTOFFE | **KUNSTHARZE** | VERSTÄRKUNGSFASERN | KLEBSTOFFE