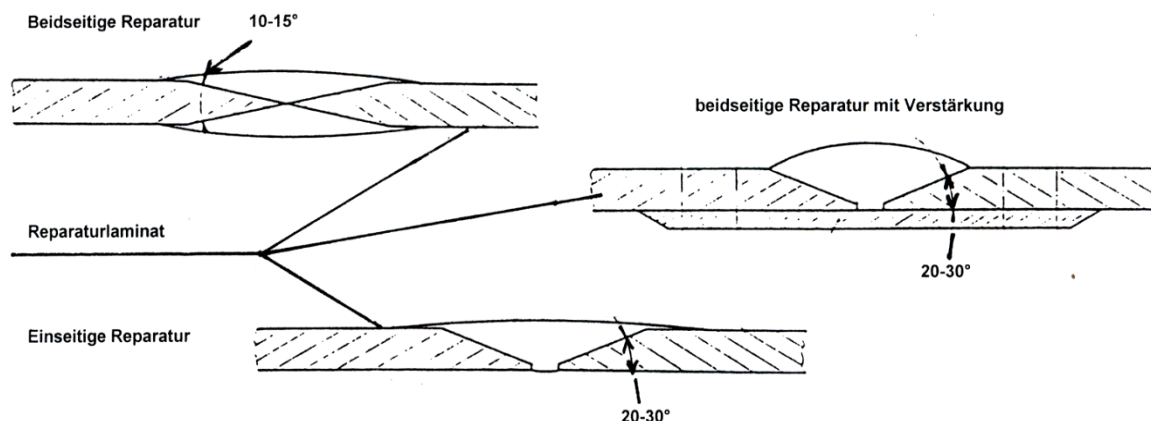


Technical Data Sheet

Système de résine époxyde LY 556 / REN 5162 (HR), Résine de stratification et à fonction multiple

Généralités: Notice pour la réparation des objets en plastique renforcé (PRFV) par de la fibre de verre, -de carbone et d'aramides. La résine 556 en combinaison avec le durcisseur HR a le grand avantage d'assurer un durcissement à fond non poisseux, même appliquée en couches mince. Un bon mouillage et une excellente adhérence au matériau de renforcement, assurent en outre aux stratifiés de très hautes caractéristiques de résistance mécanique. **Veillez à ne toujours réparer que sur des embases: sèches, propres, après, dégraissées.**

Modes de réparation:



Toujours mélanger en proportions la résine époxyde et le durcisseur.

- Observer le temps de réaction du mixte résine durcisseur.
- **La rapidité de réaction est en fonction de la température.**
- Pour les surfaces verticales, ajouter 10-15% de poudre BT 50 afin d'épaissir la masse, ce qui évite un coulage.

Procédé de réparation aux endroits préparés :

- Humecter avec le mélange prêt à l'emploi.
- Imbiber et laminer avec la texture de verre préalablement découpée.
- Boucher éventuellement par une masse faite du mélange d'époxyde et copeaux de verre.
- Humecter et éliminer les bulles d'air avec un pinceau, une spatule etc.
- Tamponner la fibre de verre pour l'imbiber et l'imprégner de façon régulière en obtenant une coloration unifiée.
- Les taches blanches sont des cloques d'air qu'il faudra traiter séparément.
- L'application successive de plusieurs couches de texture pour obtenir la solidité, implique la préparation constante de mixte résine-durcisseur.
- **Avant tout autre travail, l'emplacement durci et non-collant doit être poncé.**
- Laisser bien durcir l'élément avant les travaux finaux.
- Seulement **après** la gélification, c'est-à-dire au plus tôt après 1 heure, tempérer avec des lampes de chauffe !
- L'outillage est à nettoyer immédiatement avec du solvant (acétone) après son utilisation !
- La finition à lieu après la dernière couche avec un mastic 2-comp.époxyde et fond époxyde courante.

Proportions de mélange : 100 Gramme de résine époxyde 556 et 50 Gramme de durcisseur REN HY5162+ matière à épaissir selon son gré.

Durée d' utilisation: à + 25° C 30 – 40 minutes pour 100 Gramme.

Durcissement: à +25° C 8 – 12 heures (prêt à poncer), **Durété total:** après 36 – 48 heures

Procédure de mixage: Le mélange des composants opère en proportions des emballages ou dans des gobelets polypropylène. Ne jamais préparer de mélange supérieur à l'utilisation possible en 20 – 30 minutes ! **Ex. 50 gr. Résine 556 + 25 gr. durcisseur REN HY5162 pour les endroits verticaux, ajouter 10-15% de poudre BT 50.** Portionner les composants au moyen d'une balance adéquate et remuer de suite le mélange ainsi prêt à l'emploi.

Conseils importants et mesures de protection hygiéniques: La manutention de résine et durcisseur impose la stricte observation de mesures d'hygiène au travail. Conformez-vous aux indications figurantes sur le ruban jaune et rouge ! Portez des gants et protégez la peau et les yeux. Toutes les indications ne revêtent qu'un caractère informatif.

KERNWERKSTOFFE | **KUNSTHARZE** | VERSTÄRKUNGSFASERN | KLEBSTOFFE